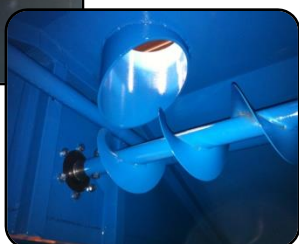


BENNE A VIS EGALISATRICE



Berce IPN de 180 renforcé

- chapelle de préhension UPN de 180
- anneau de préhension $\phi 60$ en XC38
- rouleaux arrière ($\phi 220$, lg: 200) avec graisseur

Fond tôle ép.4mm

- traverses espacées tous les 660mm

Côtés tôle ép.3mm

- montants verticaux espacés tous les 670mm

Panneau avant tôle ép.3mm

- pose d'un regard (contrôle visuel)
- échelle d'accès côté gauche (accès au toit)
- piquage équipé d'un raccord + bouchon ALU type "pompier"

Porte 2 vantaux tôle ép.3mm

- montants verticaux + 3 charnières + 4 renforts horizontaux (gros modèle) par vantail
- piquage DN50 (en bas, et milieu de porte) équipé d'un raccord + bouchon ALU type "pompier"
- étanchéité de la porte 2 vantaux par cornières + joints

Toit plat étanche en tôle larmée ép.3/5mm

- arceaux intermédiaires espacés tous les 585mm
- fabrication d'une manchette d'alimentation avec bride de raccordement automatique fermée par trappe
- 1 rampe d'aspersion équipée de 4 buses afin de contenir un éventuel feu
- fourniture et pose d'un trou d'homme étanche

Vis égalisatrice $\phi 300$ avec alimentation en extrémité

- motoréducteur SIEMENS-FLENDER "MOTOX" à arbres en parallèle
- **NOTA :** moteur monté (avec bras de réaction) en bout d'arbre, évitant ainsi un dépassement en hauteur
- l'acier CREUSABRO 4800 est un acier anti-abrasion parfaitement adapté à la répartition des cendres fortement abrasives
- réalisation d'un coffret électrique (boîtier métal, étanche avec serrure à clé aux normes CE)

Finitions « haute qualité »

- 2 couches d'apprêt Polyuréthane
- 2 couches de laque Polyuréthane

